



50 Years
of Excellence
in Flooring



MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Ucrete CS20

Ucrete CS20 est un sol attractif et de couleur stable, basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances, avec une haute résistance aux agressions chimiques, aux impacts importants et aux températures jusqu'à 120°C.

Ucrete CS20 offre une structure de surface uniforme et esthétique, résistant à la formation de taches et au jaunissement, en créant un endroit de travail sûr et attractif.

Ucrete CS20 est dense et imperméable et par conséquent très convenable pour applications dans l'industrie d'alimentation, l'industrie pharmaceutique et chimique et partout où un sol attractif, robuste avec une espérance de vie très longue est désiré.




			Consommation
	Body Coat	Ucrete BC4	6 – 8 kg/m ²
		ou Ucrete BC6	10 – 12 kg/m ²
		ou Ucrete BC9	16 – 18 kg/m ²
	Saupoudrage avec	Ucrete F20	5 kg/m ²
	Top Coat	Ucrete TCCS	0,7 – 1,2 kg/m ²
Épaisseur totale du système			4 – 9 mm

Les consommations sont théoriques et peuvent changer en fonction du support.

Ucrete CS20

Ucrete CS20 est un sol attractif et de couleur stable, basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances, avec une haute résistance aux agressions chimiques, aux impacts importants et aux températures jusqu'à 120°C.

	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
19	
01190281	
EN 13813: 2002	
Synthetic resin screed material	
Reaction to fire:	B _{FL} – S ₁
Release of corrosive substances:	NPD
Water permeability:	NPD
Mechanical resistance:	NPD
Wear resistance:	AR0,5
Bond strength:	B>2,0
Impact resistance:	IR>4
Sound insulation:	NPD
Sound absorption:	NPD
Thermal resistance:	NPD
Chemical resistance:	NPD
Electrical resistance:	NPD

NPD = No Performance Determined